

POMPE ÉLECTRIQUE HAUTE PRESSION

PE8
1 500 bars/21 750 psi



POMPE ÉLECTRIQUE HAUTE PRESSION 1 500 BARS (21 750 PSI)

La pompe SPX PE8 est une pompe à très haute pression, qui a fait ses preuves et est fiable. Cette conception de pompe a démontré sa fiabilité dans les travaux avec tensions de boulons difficiles.

La qualité est synonyme de réduction du coût du cycle de vie :

- Plus de 100 000 cycles
- Fonctionnement continu jusqu'à une température ambiante de 50 °C (122 °F)
- Conception éprouvée = fiabilité éprouvée

Amélioration de l'utilisation :

- Poids léger, portable : 20,6 kg (45,5 lb) [sans huile]
- Boîtier de commande à distance amovible, à démontage rapide (5 m / 15 ft)
- Manomètre de calibrage amovible 100 mm (4")
- Moteur universel pour applications à tension réduite (jusqu'à -20% de la tension nominale)
- Les vérins tendeurs SPX sont conçus pour être raccordés en série afin que plusieurs outils puissent être utilisés à partir d'une même pompe
- Conception compacte permettant une utilisation dans des espaces exigus

Conception guidée par la sécurité :

- Régulateur de pression (décharge) réglable facilement

CONÇUE POUR

Électrique



Pneumatique



Gaz



Manuel



MAINTENANCE
ET RÉPARATION

INSTALLATION
D'ORIGINE

Cassage



Tension



Serrage



Débit
max



Caractéristiques techniques et dimensions

Taille (L x l x H) : 35,8 cm x 19,8 cm x 41,4 cm
14,1" x 7,8" x 16,3"

Poids : 20,6 kg (45,5 lb) [sans huile]

Contenance maximale en huile :

(réservoir avec aérations)

3,8 l (1,0 gallon) [jusqu'au repère de remplissage]

3,4 l (0,9 gallon) [utiles]

Environnement de travail : -25 °C à +50 °C

(-13 °F à +122 °F)

(Dans le cas d'utilisations à des températures extrêmes, nous recommandons d'utiliser des huiles hydrauliques appropriées à ces températures. Se reporter aux manuels d'entretien et aux options de refroidissement.)

Niveau sonore : 87-92 dB(A) (max)

Pression : 0 - 1 500 bars (0 - 21 750 psi)

Débit : 2,7 l/min - 0,13 l/min

(168 in³/min - 8 in³/min)

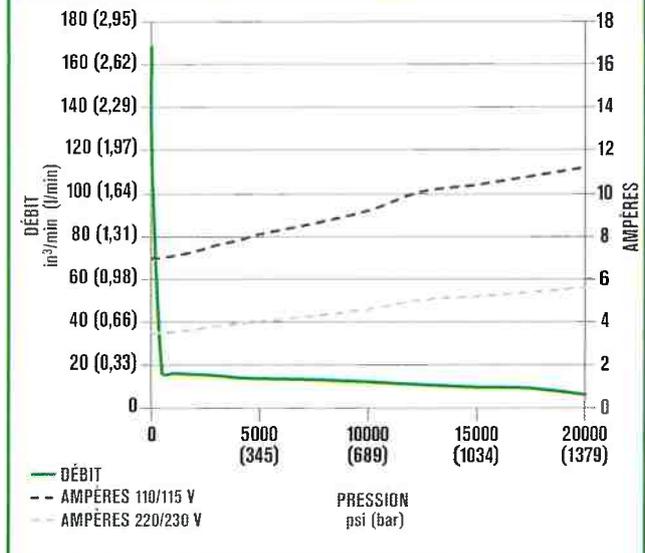
Puissance : Moteur universel 0,5 ch

110/115 V - 50/60 Hz (11 A)

220/230 V - 50/60 Hz (5,5 A)

CE

Courbe de débit caractéristique



Informations relatives à la commande

N° de commande	Description
PE8LXX3L	Moteur 110/115 V CA 50/60 Hz
PE8LXX3L	Moteur 220/230 V CA 50/60 Hz

POMPE POUR VÉRIN TENDEUR À DÉBIT STANDARD

HPUTP-1
1 500 bars/21 750 psi



HPUTP150001K



POMPE POUR VÉRINS TENDEURS ET ÉCROUS HYDRAULIQUES 1 500 BARS (21 750 PSI)

Pompe de tendeur à débit standard. La cage anticorrosion est adaptée aux travaux réalisés à proximité d'eau salée. Débit standard idéal pour des travaux de tension (à l'air libre) sur terre, où la source d'alimentation est l'air comprimé.

La qualité est synonyme de réduction du coût du cycle de vie :

- Plus de 100 000 cycles
- Fonctionnement continu jusqu'à une température ambiante de 50 °C (122 °F)
- Conception éprouvée = fiabilité éprouvée

Amélioration de l'utilisation :

- Manomètre étalonné à 150 mm (6")
- Sorties d'huile doubles avec raccord rapide, sans fuite
- Filtre/régulateur/lubrificateur pneumatique inclus
- Cage en acier inoxydable

Conception guidée par la sécurité :

- Valve de régulateur de pression réglable facilement
- Soupape de sécurité de pression d'air

CONÇUE POUR



MAINTENANCE
ET RÉPARATION

INSTALLATION
D'ORIGINE

Cassage

Tension

Serrage

Débit
max



Caractéristiques techniques et dimensions

Taille (L x l x H) : 42 cm x 42 cm x 39 cm
16,5" x 16,5" x 15,5"

Poids : 21 kg (46 lb) [sans huile]

Contenance maximale en huile :

(réservoir avec aérations)

9,5 l (2,5 gallon) [jusqu'au repère de remplissage]

9,4 l (2,5 gallon) [utiles]

Environnement de travail : -25 °C à +50 °C
(-13 °F à +122 °F)

(Dans le cas d'utilisations à des températures extrêmes, nous recommandons d'utiliser des huiles hydrauliques appropriées à ces températures. Se reporter aux manuels d'entretien et aux options de refroidissement.)

Niveau sonore : 85 dB(A) (max)

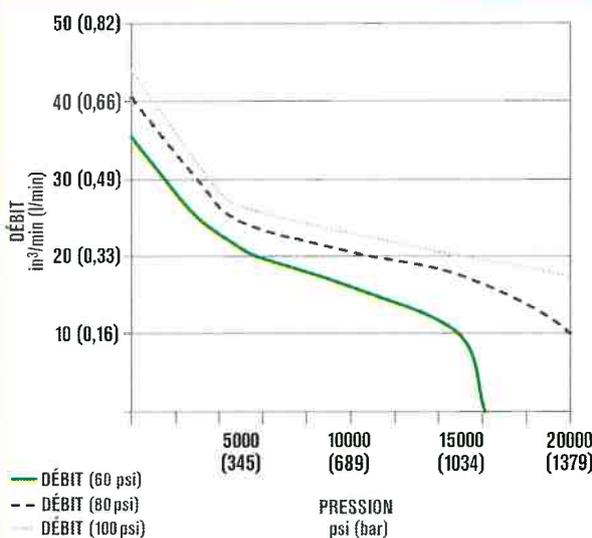
Pression : 0 - 1 500 bars (0 - 21 750 psi)

Débit : 0,72 l/min - 0,28 l/min
(44 in³/min - 17 in³/min)

Pneumatique : 0,68 m³/min à 5,5 bars
(24 cfm à 80 psi)
0,74 m³/min à 6,2 bars (26 cfm à 90 psi)
0,80 m³/min à 6,9 bars (28 cfm à 100 psi)

* Valeurs indiquées avec filtre/régulateur/
lubrificateur. Les valeurs augmentent sans filtre/
régulateur/lubrificateur.

Courbe de débit caractéristique



CE

Distribution de l'huile hydraulique

	à 6,9 bars à 100 psi	à 5,5 bars à 80 psi	à 4,1 bars à 60 psi
750 psi (51 bars)	41 in ³ /min (0,67 l/min)	38 in ³ /min (0,62 l/min)	33 in ³ /min (0,54 l/min)
2 500 psi (175 bars)	35 in ³ /min (0,57 l/min)	33 in ³ /min (0,54 l/min)	27 in ³ /min (0,44 l/min)
5 000 psi (350 bars)	27 in ³ /min (0,44 l/min)	25 in ³ /min (0,40 l/min)	21 in ³ /min (0,34 l/min)
10 000 psi (689 bars)	23 in ³ /min (0,38 l/min)	21 in ³ /min (0,34 l/min)	16 in ³ /min (0,26 l/min)
15 000 psi (1 000 bars)	20 in ³ /min (0,33 l/min)	18 in ³ /min (0,29 l/min)	9 in ³ /min (0,15 l/min)
21 750 psi (1 500 bars)	15 in ³ /min (0,24 l/min)	-	-

Informations relatives à la commande

N° de commande	Description
HPUTP150001K	Pompe de tendeur à débit standard 1 500 bars